



FRESE CIRCOLARI

Sono regolarmente in produzione dal diametro 5,00 mm al diametro 200 mm, generalmente dallo spessore 0,2 mm allo spessore 6,0 mm, ma possono essere prodotte fino a spessori di 20 o 30 mm con assoluta garanzia di perfetta perpendicolarità tra le pareti esterne e l'asse del foro. Lo spessore minimo realizzabile cresce con l'aumentare del diametro. I vari tipi di dentatura, FINE, GROSSA, EXTRAFINE, ELICOIDALE, INCLINATA ED ALTERNATA, unificati a tabelle ISO/DIN oppure su specifica richiesta del cliente, possono essere combinati con diverse forme di dente secondo il materiale da lavorare e le condizioni di utilizzo. Le pareti esterne possono essere parallele, ribassate fino al foro oppure con un corpo centrale dello stesso spessore dell'esterno. Su richiesta vengono fornite con sede per chiavetta o fori di trascinamento. Si accettano richieste di pezzi con tolleranze anche molto ristrette. Le due linee qualitative basate sul materiale utilizzato comprendono: -FRESE STANDARD: fabbricate con metallo duro comunemente in commercio e fornite in tempi relativamente brevi. - FRESE HIGH-TEC: fabbricate con metallo duro di qualità nettamente superiore, per particolari esigenze produttive. A seconda dell'utilizzo e in base al materiale da lavorare si può applicare il rivestimento più adatto. Le Tabelle Unificate vengono spedite su richiesta.